

Kit d'extinction compact basse pression : prêt à l'emploi

KIT D'EXTINCTION BASSE PRESSION



CARACTERISTIQUES

Les modules incendie Vallfirest sont très polyvalents et conçus pour être installés en 30 minutes seulement (avec les moyens de levage appropriés), dans la benne de la plupart des pick-up : Nissan Navara, Ford Ranger, Toyota Hi Lux...

Principaux atouts :

■ **Composants de hautes qualités et disponibilité des pièces de rechange :**

- Motorisation HONDA réputée pour sa fiabilité et son très faible coût d'entretien.. Le SAV de la marque japonaise vous garantit un stock permanent de pièces de rechange.

- La citerne en acier inox est insensible à la corrosion et facilement réparable en cas de sinistre.

■ **Adaptativité**

La citerne peut être alimentée de 2 manières différentes :

- En pression : en connectant un poteau d'incendie à l'orifice de remplissage disposé à l'arrière de l'équipement. Ce dernier est équipé d'un raccord AR100 en aluminium (bouchon AR100 fourni).

- En aspiration : à partir d'un point d'eau, en connectant une ligne d'aspiration à la motopompe (ligne d'aspiration d'une longueur totale de 8 mètres + crépine + flotteur fournis).

Kit d'extinction compact basse pression : prêt à l'emploi



Le circuit est isolé par une vanne.

Deux modes d'utilisation :

-A partir de la citerne de 450 litres : la pompe aspire l'eau contenue dans la citerne. Ce mode de fonctionnement permet de travailler avec une ligne de 25 mm. à n'importe quelle distance du véhicule, en réglant et utilisant un débit de 19-37-90-150 l/min.

Le circuit est isolé par une vanne.

-A partir d'un point d'eau (sans passer par la citerne) : la pompe aspire l'eau à partir d'une source externe. Le circuit est isolé par une vanne. Ce mode de fonctionnement permet de travailler avec le dévidoir ou une ligne de 25 mm. en réglant et utilisant un débit de 19-37 l/min.

Deux sorties :

-Un dévidoir d'attaque alimenté en acier est intégré au kit et permet le stockage de 20 mètres de tuyau semi-rigide dn25.

-Seconde sortie de refoulement équipée d'un raccord GFR permet de connecter un tuyaux souple de refoulement Dn25 (fourni)



MOTEUR

Marque / modèle : HONDA / GX390

Type : 4 temps

Carburant : essence

Cylindrée : 390cc

Puissance : 13CV (11,7cv à 3600trs/min)

Couple maxi : 26,5nm à 2500trs/min.

Démarrage par lanceur à corde à retour automatique.

Capacité du réservoir de carburant : 6,1l

Consommation : 3,5l/h

Autonomie : 1h44



POMPE

Pompe centrifuge basse pression

Modèle : RD-50/13

Corps de pompe en aluminium anticorrosion dur.

Arbre en acier inox

Turbine en bronze

Aspiration : 1"1/2

Refoulement : 1"1/4

Amorçage manuel par pompe à vide

Kit d'extinction compact basse pression : prêt à l'emploi



CITERNE

La citerne de 450 litres (autres capacités sur demande) en forme de « T », est construite en acier inox AISI-304, laminé à froid et résistant aux flammes, de 2mm d'épaisseur.

Elle intègre 2 brise-lames afin d'éviter les oscillations de l'eau et, ainsi, sécuriser la conduite du véhicule.

-Contrôle/nettoyage/maintenance : A l'image des dispositifs qui équipent les CCF Camiva, la citerne est équipée de trois plaques de visite (= trou d'homme) boulonnées afin de faciliter l'ensemble de ces différentes opérations.

-Contrôle du niveau de l'eau aisé grâce à la jauge intégrée.

Entrées/sorties/trop plein :

-1 x entrée d'eau de 3" équipée d'un raccord AR100 (+ bouchon) pour le remplissage via une source externe (ex : poteau).

-1 x entrée d'eau de 1" pour remplissage par aspiration.

-1 x évent de 1"1/2 (= trop plein)

-1 x sortie 3/4" pour l'alimentation de la pompe

-1 x sortie équipée d'une vanne 1/4 de tour pour la vidange de la citerne

La citerne est fixée au faux châssis via 4 silentblocs.

Finition : peinture rouge cuite au four (autre couleur sur demande).



DEVIDOIR D'ATTAQUE

Le kit d'extinction basse pression intègre un dévidoir d'attaque alimenté, construit en acier sur lequel sont enroulés 20 mètres de tuyaux semi-rigide LEGESEC DN25.

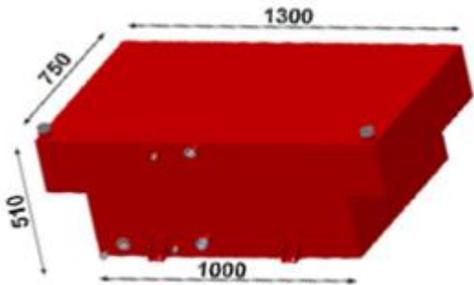
Un revêtement polyester bleu le protège efficacement contre la corrosion.

L'enroulage se fait manuellement.

Dispositif de blocage de la bobine facile à mettre en œuvre et fiable.



Kit d'extinction compact basse pression : prêt à l'emploi

	<p>DIMENSIONS</p> <p>Longueur 131cm Profondeur : 126cm Hauteur : 52 cm</p> <p>Poids du kit à vide : 198kg Poids en eau : 648kg</p>
---	---

	<p>PERFORMANCES</p> <p>Pression max : 16bars Débit max : 248l/min</p> <p>Meilleures performances : -150 litres à 6 bar en sortie de dévidoir tournant -180 litres à 5 bar en sortie de vanne Dn40.</p>
---	---

ACCESSOIRES (inclus)

	<p>1 x TUYAU D'ATTAQUE LEGESEC – 20m – raccords GFR</p> <p>Un tuyau extrêmement léger et maniable, insensible à la torsion. Il reste cylindrique et résiste à l'écrasement même soumis à des contraintes mécaniques et de températures difficiles. Son revêtement renforce sa résistance à l'abrasion et facilite son entretien. Classifié I B 3 selon les critères normalisés de la NF EN 1947 :</p> <ul style="list-style-type: none">-Catégorie I : sa pression maximale de service est de 1,5Mpa (15 bars). Pression d'éclatement : 4,5 MPa.-Type B : son renfort textile est tissé autour d'un gros monofil grâce auquel il est, et demeure, cylindrique.-Classe 3 : sa paroi interne épaisse est en caoutchouc, son revêtement extérieur en polymère plastique.
--	--

	<p>1 x TUYAU DE REFOULEMENT OFE96 - 20m – raccords GFR</p> <ul style="list-style-type: none">-Doublure interne en caoutchouc synthétique.-Enveloppe textile tissée circulairement en fibres synthétiques.-Protection extérieure en latex synthétique. <p>Un sertissage infallible : La bague recouvre la totalité du raccord. Son relief interne usiné suit au plus près le relief de la douille. La pression de sertissage se répartit sur toute la surface du tuyau et non plus seulement sur les arêtes. En résulte un meilleur accrochage et tenue définitive.</p>
---	--

Kit d'extinction compact basse pression : prêt à l'emploi

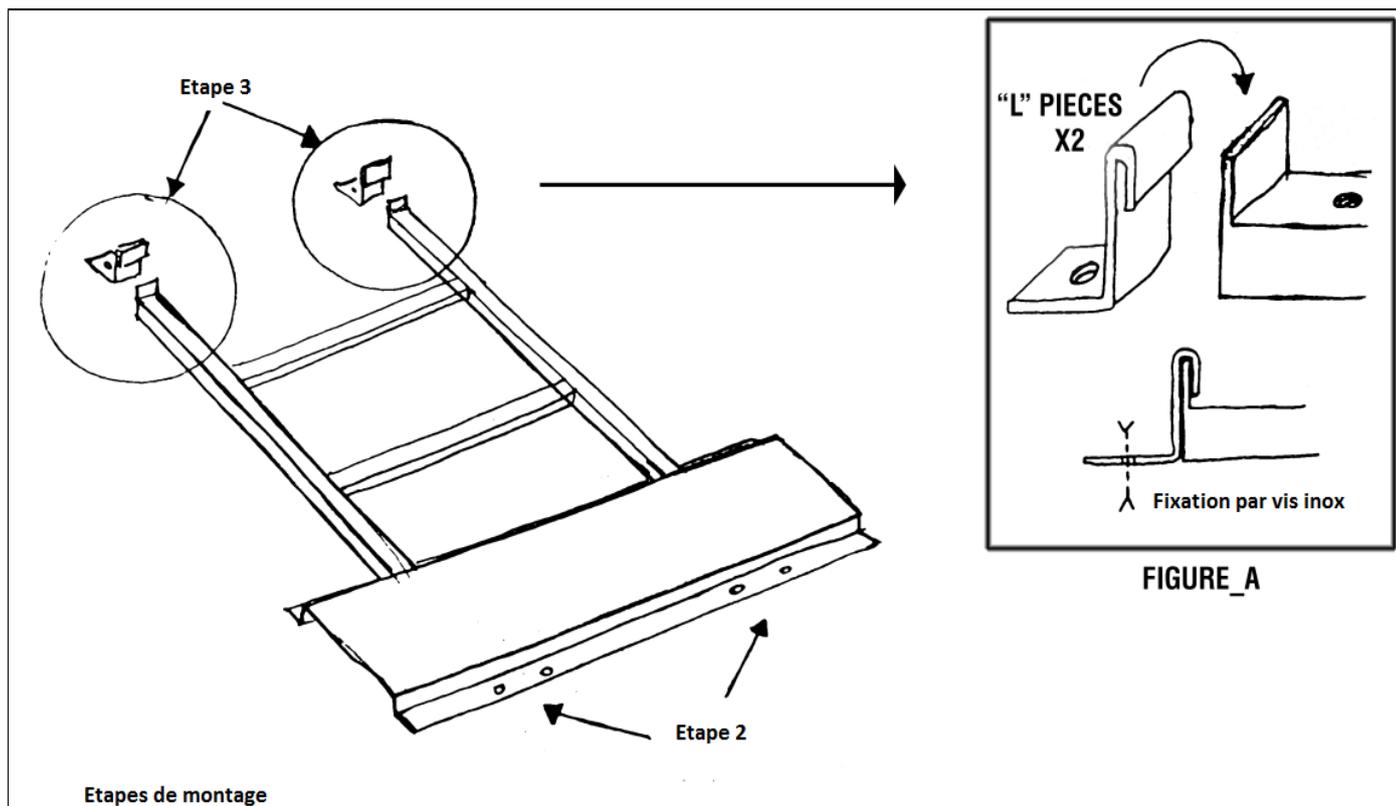
 <p>Conforme EN 15182-2</p>	<p>2 x LANCE A DEBIT VARIABLE</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Construction en aluminium anodisé✓ Corps et poignées ergonomiques✓ Têtes en caoutchouc haute résistance✓ Contrôlable intuitivement,✓ Position flash-over✓ Utilisation eau / mousse.✓ Purge sur la bague de débit✓ La position rinçage, signalée par un léger bruit, permet d'évacuer des impuretés jusqu'à 6mm. <p>Lance TURBO 150. Débit : 50-100-150 L/min. à 6 bars Portée : 16 mètres à 50l/min, 22 mètres à 100l/min, 27 mètres à 150 l/min Poids : 1,6kg Dimensions : 270x225x100mm</p>
	<p>4 x TUYAU D'ASPIRATION – DN45 – raccords DSP40 – longueur 2m</p> <p>Tuyau PVC souple translucide, renforcé par une spirale blanche en PVC rigide. Aspect annelé. Principal atout : importante flexibilité permettant d'obtenir des rayons de courbures réduits.</p> <ul style="list-style-type: none">• Grande robustesse• Résistance à l'abrasion• Résistance aux intempéries
	<p>1 x CREPINE</p> <p>Crépine sans clapet avec raccord SYM DN40. Panier plastique. Poids : 150grs</p>
	<p>1 x FLOTTEUR + 1 x chainette</p> <p>Flotteur Magirus Camiva en polyéthylène. Indispensable à l'établissement d'une ligne d'aspiration. Permet de maintenir votre crépine hors de contact des zones vaseuses et chargées en débris.</p>
	<p>1 x CLE TRICOISE</p> <p>Clé tricoise en acier revêtue de résine époxy pour raccords de 20 à 120</p>

**Garantie
24 mois**

Montage du kit pick'up

Les photos sont non contractuelles, le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits sans préavis.

Kit d'extinction compact basse pression : prêt à l'emploi



Préparation à la pose :

- ✓ Débranchez et déposez la batterie.
- ✓ Assurez-vous que les surfaces de travail soient parfaitement propres et sèches.

Etape n°1 :

- ✓ Protégez efficacement la carrosserie environnant la zone de travail.
- ✓ Présentez le kit sur la benne du pick'up en prenant soin de ne rien heurter.
- ✓ Placez le kit au plus près de la porte de benne.
- ✓ Centrez le transversalement.
- ✓ Vérifiez que la porte arrière de benne ferme sans entrer en contact avec les éléments du kit.

Etape n°2 :

- ✓ Repérez les endroits à percer (voir schéma ci-dessus).
- ✓ Vérifiez que vous pouvez percer sans endommager les organes électriques (faisceau) et/ou mécaniques (réservoir à carburant, longerons châssis).
- ✓ Percez le plancher de la benne en deux points minimum (voir schéma ci-dessus).
- ✓ Attention : protégez durablement les trous contre les risques de corrosion en appliquant un antirouille multifonctions (RUSTOL OWATROL).
- ✓ Attention : Le montage du kit nécessite l'installation d'une contre-plaque métallique de 4mm d'épaisseur afin de prendre en « sandwich » le plancher et éviter tout risque d'arrachement.
- ✓ Fixez le kit avec des vis inox adaptées et des écrous du type Nylstop pour éviter durablement tout desserrage.

Etape n°3 :

- ✓ Positionnez les 2 pattes de fixation en « L » (fournies) comme indiqué sur la vue A.
- ✓ Percez le plancher de la benne du pick-up.
- ✓ Prenez les mêmes précautions que précédemment (Etape 2)

Etape n°4 :

Kit d'extinction compact basse pression : prêt à l'emploi

- ✓ Vissez les pattes en « L » avec des vis inox adaptées et des écrous du type Nylstop pour éviter durablement tout desserrage. (voir figure A).

Etape n°5 :

- ✓ Remontez et refixez soigneusement la batterie dans son logement et rebranchez la.

Précautions à prendre

Sécurité et protection des éléments.

Avant toute opération de meulage, perçage ou soudage, protéger efficacement ou déposer si nécessaire :

- les tuyauteries en matière plastique
- les faisceaux électriques
- les ressorts de suspension (protection anticorrosion notamment)
- les silentblochs de suspension
- les écrans insonorisants
- toute autre composant sensible à la chaleur, aux projections de matières incandescentes, aux rayons ultra-violet (calculateurs, composants électroniques, éléments en matière plastique, silentbloc, éléments peints,...)