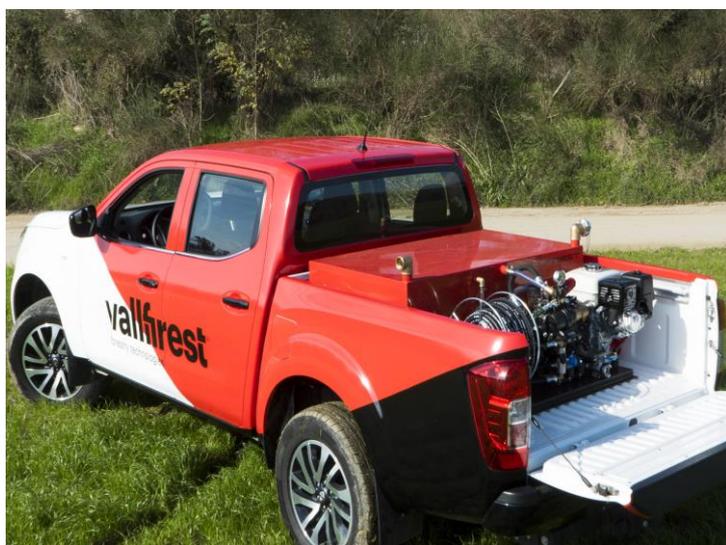
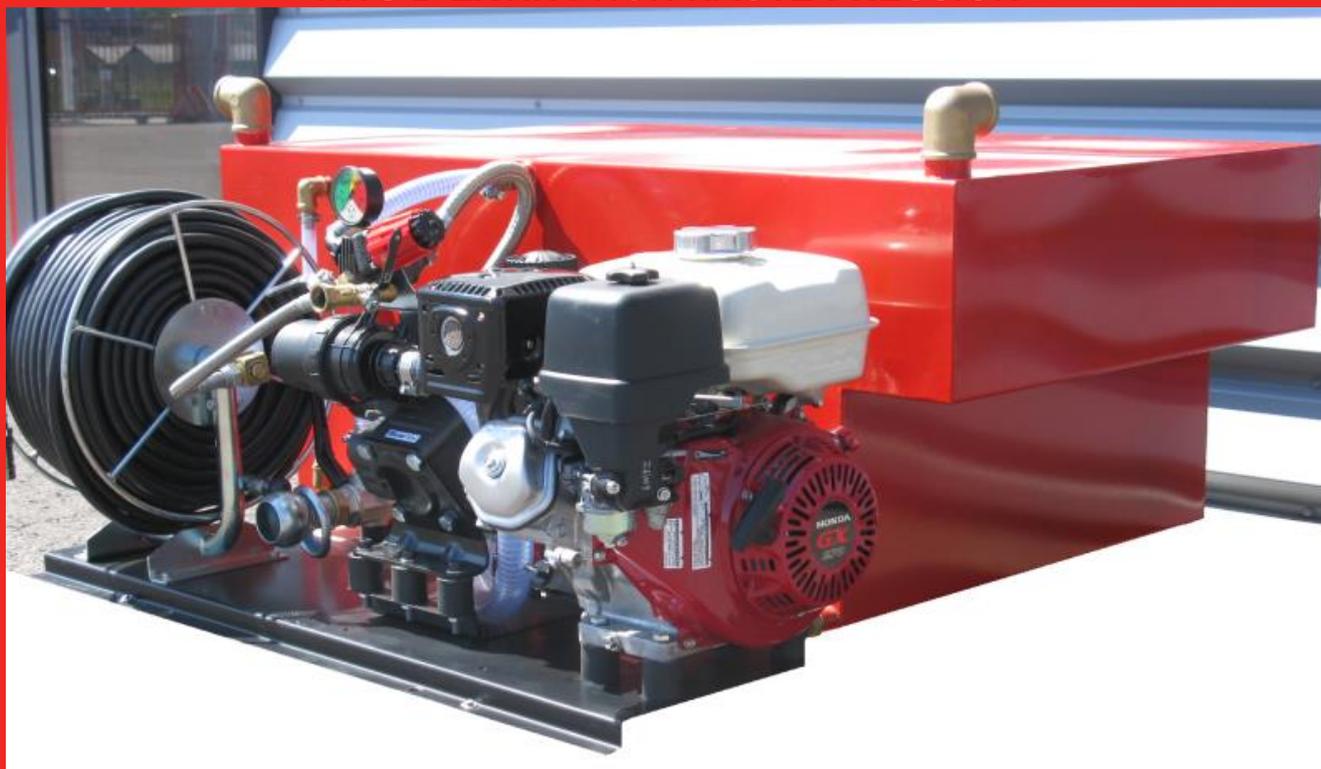


KIT HAUTE PRESSION

KITS D'EXTINCTION HAUTE PRESSION



Nos kits pickup sont également disponibles en version haute pression.

MOTEURS

Choix de 2 motorisations essence HONDA 4 temps :

- GX270 d'une puissance de 9hp – démarrage manuel
- GX390 d'une puissance de 13hp – démarrage électrique

CITERNES

Construites en inox de 2mm d'épaisseur pour une parfaite tenue dans le temps.

En forme de T pour s'adapter à l'ensemble des pickups.

Choix de 2 capacités :

- 450 litres
- 600 litres

POMPES

Pompes haute pression à 3 ou 4 membranes, selon moteur sélectionné.

DEVIDOIR

Dévidoir d'attaque équipé d'un tuyau semi-rigide d'une longueur de 40m et d'une lance longue portée

PERFORMANCES

Moteur Honda GX270 : 50 bar – 72l/min

Moteur Honda GX390 : 50 bar – 105l/min

KIT HAUTE PRESSION



Option : proportionneur intégré

Compact et facile à utiliser, il permet le mélange d'émulseur de 0 à 6 % à haute pression. Contrôlable manuellement depuis le panneau de commande.

Le système Venturi avec robinet manuel permet de régler à tout moment la quantité d'émulseur dans l'eau. Le mélange ne circule jamais à l'intérieur de la pompe afin de la protéger ainsi contre la corrosion.

Le système de mousse se compose de:

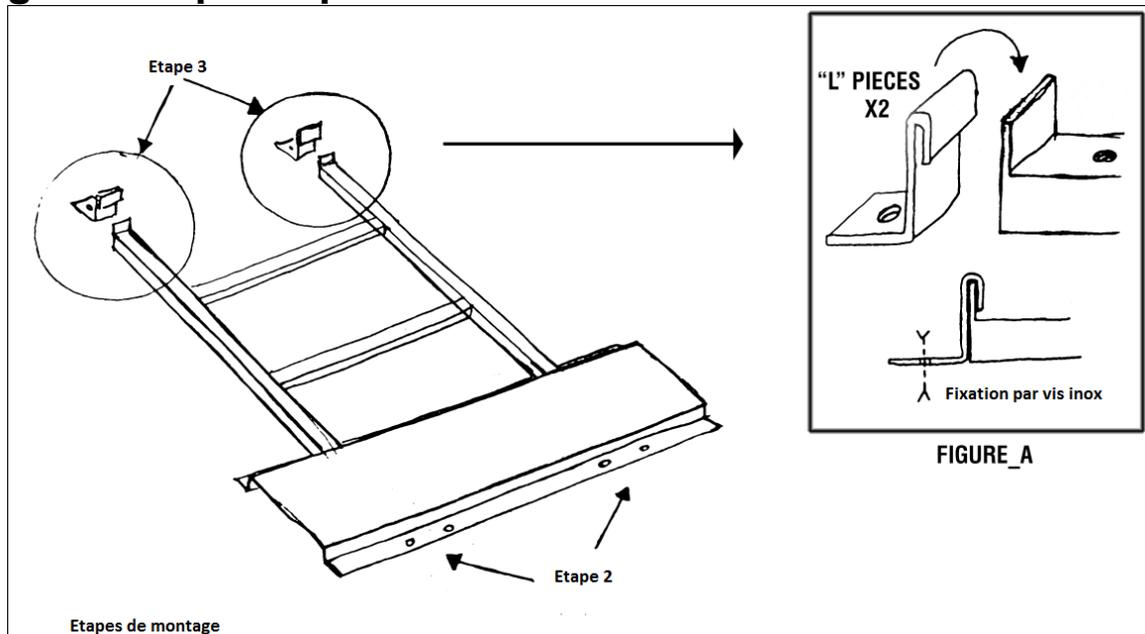
_ Lance Foam PVB AV785

_ Proportionneur EASY FOAM 365+ avec injecteurs en acier inoxydable ST-167 / ST-168.

Ces injecteurs fonctionnent à une pression d'entrée maximale de 350 bars et, grâce à la haute qualité des matériaux utilisés, peuvent être utilisés à une température de 100 °C.

Référence	Désignation
212 04 80	Kit 450 litres motorisation HONDA GX270 – 50b – 72l/min
500 41 22	Option proportionneur haute pression
500 41 23	Option lance mousse

Montage du kit pick'up



Préparation à la pose :

- ✓ Débranchez et déposez la batterie.
- ✓ Assurez-vous que les surfaces de travail soient parfaitement propres et sèches.

Etape n°1 :

- ✓ Protégez efficacement la carrosserie environnant la zone de travail.
- ✓ Présentez le kit sur la benne du pick'up en prenant soin de ne rien heurter.
- ✓ Placez le kit au plus près de la porte de benne.
- ✓ Centrez le transversalement.
- ✓ Vérifiez que la porte arrière de benne ferme sans entrer en contact avec les éléments du kit.

KIT HAUTE PRESSION

Etape n°2 :

- ✓ Repérez les endroits à percer (voir schéma ci-dessus).
- ✓ Vérifiez que vous pouvez percer sans endommager les organes électriques (faisceau) et/ou mécaniques (réservoir à carburant, longerons châssis).
- ✓ Percez le plancher de la benne en deux points minimum (voir schéma ci-dessus).
- ✓ Attention : protégez durablement les trous contre les risques de corrosion en appliquant un antirouille multifonctions (RUSTOL OWATROL).
- ✓ Attention : Le montage du kit nécessite l'installation d'une contre-plaque métallique de 4mm d'épaisseur afin de prendre en « sandwich » le plancher et éviter tout risque d'arrachement.
- ✓ Fixez le kit avec des vis inox adaptées et des écrous du type Nylstop pour éviter durablement tout desserrage.

Etape n°3 :

- ✓ Positionnez les 2 pattes de fixation en « L » (fournies) comme indiqué sur la vue A.
- ✓ Percez le plancher de la benne du pick-up.
- ✓ Prenez les mêmes précautions que précédemment (Etape 2)

Etape n°4 :

- ✓ Vissez les pattes en « L » avec des vis inox adaptées et des écrous du type Nylstop pour éviter durablement tout desserrage. (voir figure A).

Etape n°5 :

- ✓ Remontez et refixez soigneusement la batterie dans son logement et rebranchez la.

Précautions à prendre

Sécurité et protection des éléments.

Avant toute opération de meulage, perçage ou soudage, protéger efficacement ou déposer si nécessaire :

- les tuyauteries en matière plastique
- les faisceaux électriques
- les ressorts de suspension (protection anticorrosion notamment)
- les silentblochs de suspension
- les écrans insonorisants
- toute autre composant sensible à la chaleur, aux projections de matières incandescentes, aux rayons ultra-violet (calculateurs, composants électroniques, éléments en matière plastique, silentbloc, éléments peints,...)